***Аннотация***

***к рабочей программе учебной дисциплины***

***ОП.04 «ОСНОВЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА»***

***1. Место учебной дисциплиныв структуре основной профессиональной образовательной программы (ОПОП)***

*Дисциплина «Основы бережливого производства» является общепрофессиональной дисциплиной части ОПОП (ППССЗ) по профессии СПО 29.01.08 «Оператор швейного оборудования». Количество часов определено за счет вариативной части циклов ОПОП.*

***2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины***

*Целью изучения дисциплины является формирование* ***общих компетенций*** *ОК 01-05, ОК 07, 09.* ***Личностных результатов реализации программы воспитания: ЛР1- ЛР23***

*В результате освоения учебной дисциплины студент должен:*

***уметь:***

***-****осуществлять профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства;*

***-****моделировать производственный процесс и строить карту потока создания ценностей;*

***-****применять методы диагностики потерь и устранять потери в процессах;*

***-****применять ключевые инструменты анализа и решения проблем, оценивать затраты на несоответствие;*

***-****организовывать работу коллектива и команды в рамках реализации проектов по улучшениям;*

***-****применять инструменты бережливого производства в соответствии со спецификой бизнес-прогрессов организации/производства.*

***знать:***

***-****принципы и концепцию бережливого производства;*

***-****основы картирования потока создания ценностей;*

***-****методы выявления, анализа и решения проблем производства;*

***-****инструменты бережливого производства;*

***-****принципы организации взаимодействия в цепочке процесса;*

***-****виды потерь и методы их устранения;*

***-****современные технологии повышения эффективности технологии внедрения улучшений;*

***-****технологии вовлечения персонала в процесс непрерывных улучшений;*

***-****систему подачи предложений.*

***2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Вид учебной работы*** | ***Объем***  ***часов*** | ***Практическая подготовка*** |
| *Максимальная учебная нагрузка (всего)* | *54* | *8* |
| *Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)* | *36* |  |
| *в том числе:* |  |  |
| *теоретическое обучение* | *28* |  |
| *практические занятия* | *8* | *8* |
| *Самостоятельная работа обучающегося (всего)* | *18* |  |
| *Промежуточная аттестация в форме* ***дифференцированного зачета*** | | |

**Содержание учебной дисциплины**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Наименование разделов и тем*** | ***Объем в часах*** |
| ***Раздел 1. Бережливое производство как модель повышения эффективности деятельности предприятия*** | ***14*** |
| *Тема 1.1. Введение. Основные понятия и принципы бережливого производства* | *2* |
| *Тема 1.2. Идеалы бережливого производства* | *4* |
| *Тема 1.3. Виды потерь и методы их устранения* | *4* |
| *Тема 1.4. Создание базовых условий для внедрения системы бережливого производства* | *2* |
| *Тема 1.5. Планирование производственных процессов* | *2* |
| ***Раздел 2. Инструменты бережливого производства*** | ***20*** |
| *Тема 2.1. Картирование потока создания ценности.* | *2* |
| *Тема 2.2. Визуализация* | *2* |
| *Тема 2.3. Стандартизация* | *16* |
| ***Дифференцированный зачет*** | *2* |