**Аннотация**

**к рабочей программе производственной практики по профессии 15.01.05. сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки) Место профессионального модуля в структуре ППКРС.**

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии15.01.05. сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки ) в части освоения квалификаций:

- Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки. -Ручная дуговая сварка(наплавка ,резка)плавящимся покрытым электродом. **-**Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением.

**2. Цель освоения ПП 01. ПП 02. ПП 04**

Прохождение производственных практик направлено на формирование профессиональных (ПК 1.1 – 1.9; 2.1 – 2.4 :4.1-4.3) компетенций.

**3. Требования к результатам освоения ПП 01. ПП 02. ПП 04**

В результате прохождения производственной практики в рамках каждого профессионального модуля обучающийся должен приобрести практический опыт**:**

**ПП 01. Производственная практика**

• Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;

• Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;

• Эксплуатирования оборудования для сварки; выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок; выполнения зачистки швов после сварки; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;

• Определения причин дефектов сварочных швов и соединений;

• Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.

**ПП 02. Производственная практика**

• Проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; • Проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

• Проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

• Подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

• Настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

• Выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;  **•** Выполнения дуговой резки.

**ПП 04. Производственная практика**

•Проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

• Проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки плавлением;

• Проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

•Подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);

• Настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

• Выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

**4. Структура модуля**

|  |  |
| --- | --- |
| **Элементы модуля** | **Формы промежуточной аттестации** |
| ПП 01. Производственная практика | дифференцированный зачёт |
| ПП 02. Производственная практика | дифференцированный зачёт |
| ПП 04 Производственная практика | дифференцированный зачёт |

**5. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Количество часов** |
| ПП 01. Производственная практика | 144 |
| ПП 02. Производственная практика | 216 |
| ПП 04. Производственная практика | 324 |