

Утверждаю
Директор ГБПОУ КК «АМТ»

С.В. Нехно
Приказ № 09-01-121 от 20.02.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
образовательной программы среднего профессионального образования
по программе подготовки специалистов среднего звена
Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Краснодарского края
«Армавирский машиностроительный техникум»
по специальности
15.02.16 Технология машиностроения
по программе **базовой** подготовки

Направленность: **технология машиностроения**

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения - **очная**

Срок получения СПО по ППССЗ – **3 года 10 мес.**

на базе **основного общего** образования

Профиль получаемого профессионального образования

технологический

2025 год

2. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Производственная практика (преддипломная)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация и консультации	Государственная (итоговая) аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I курс	1440	0	0	0	0	36	0	1476	11
II курс	1346	0	0	0	58	72	0	1476	11
III курс	758	252	396	0	34	72	0	1512	10
IV курс	446	180	396	144	22	72	216	1476	2
Всего	3990	432	792	144	114	252	216	5940	34

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Производственная практика (преддипломная)	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	40	0	0	0	1	0	41	11
II курс	39	0	0	0	2	0	41	11
III курс	22	7	11	0	2	0	42	10
IV курс	13	5	11	4	2	6	41	2
Всего	114	12	22	4	7	6	165	34

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий							Распределение по курсам и семестрам							
		Зачеты	Экзамены			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовые работы (проекты)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
													1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
													17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	17 нед	24 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ОО.00	Общеобразовательный цикл	13/ 10дз	4э	1476	308	660	780	0	0	0	12	24	612	864	0	0	0	0	0	0
ООД6.00	Общеобразовательные дисциплины (базовый уровень)	13/ 9дз	2э	932	188	378	536	0	0	0	6	12	388	544	0	0	0	0	0	0
ООД6.01	Русский язык		э	76	12	30	36				4	6	76							
ООД6.02	Литература	дз		100	12	12	88							100						
ООД6.03	Иностранный язык	–, дз		80	20	2	78						34	46						
ООД6.04	История		э	136	10	112	16				2	6	136							
ООД6.05	Обществознание	дз		72	18	38	34							72						
ООД6.06	География	дз		70	16	36	34						70							
ООД6.07	Информатика	дз		106	52	26	80							106						
ООД6.08	Химия	дз		72	8	40	32							72						
ООД6.09	Биология	дз		72	12	46	26							72						
ООД6.10	Основы безопасности и защиты Родины	–, дз		68	10	22	46						38	30						
ООД6.11	Физическая культура	3, дз		80	18	14	66						34	46						
ООДу.00	Общеобразовательные дисциплины (углубленный уровень)	–	2э	512	90	280	214	0	0	0	6	12	210	302	0	0	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий							Распределение по курсам и семестрам							
		Зачеты	Экзамены			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовые работы (проекты)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
													1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 се
													17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	17 нед	24 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ООДу.12	Математика		–, э	330	32	180	140				4	6	132	198						
ООДу.13	Физика		–, э	182	58	100	74				2	6	78	104						
Индивидуальный проект		1дз	–	32	30	2	30	0	0	0	0	0	14	18	0	0	0	0	0	0
ООДп.14	Индивидуальный проект. Физика	–, дз		32	30	2	30						14	18						
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	4з / 6дз	1э	556	378	168	374	0	0	6	2	6	0	0	142	162	92	48	112	0
СГ.01	История России		э	44	2	34	0			2	2	6					44			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	–, –, –, –, дз		144	142	2	142								32	46	24	28	14	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	–, дз		68	22	46	22								46	22				
СГ.04	Физическая культура	3, 3, 3, 3, дз		180	168	12	168								64	46	24	20	26	
СГ.05	Основы бережливого производства	дз (ком 1)		36	20	14	20			2									36	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	дз (ком 1)		36	18	18	16			2									36	
СГ.07	Кубановедение	дз		48	6	42	6									48				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	6дз	7э	1236	778	572	520	0	0	60	42	42	0	0	470	634	96	0	36	0
ОП.01	Инженерная графика	–, дз		114	90	34	74			6					48	66				
ОП.02	Техническая механика		э	108	64	42	48			6	6	6			108					
ОП.03	Материаловедение		э	94	42	60	18			4	6	6			94					
ОП.04	Метрология, стандартизация и		э	108	50	56	34			6	6	6			108					

[illegible]

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий							Распределение по курсам и семестрам							
		Зачеты	Экзамены			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовые работы (проекты)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
													1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 се
													17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	17 нед	24 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ПП.01	Производственная практика	ДЗ		144	144				144									144		
ПМ.01.Э	Экзамен по модулю		Э(м)	12	0						6	6						12		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	2дз	1э / 1э(м)	360	278	72	78	0	180	6	12	12	0	0	0	0	0	52	116	192
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		– , Э	168	98	72	78			6	6	6						52	116	
УП.02	Учебная практика	ДЗ		72	72				72											72
ПП.02	Производственная практика	ДЗ		108	108				108											108
ПМ.02.Э	Экзамен по модулю		Э (м)	12	0						6	6								12
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2дз	1э / 1э(м)	406	334	68	60	30	216	8	12	12	0	0	0	0	0	62	224	120
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		– , Э	178	118	68	60	30		8	6	6						62	116	
УП.03	Учебная практика	ДЗ		108	108				108										108	
ПП.03	Производственная практика	ДЗ		108	108				108											108
ПМ.03.Э	Экзамен по модулю		Э (м)	12	0						6	6								12
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3дз	1э(м)	384	322	66	50	0	252	4	6	6	0	0	0	0	0	384	0	0

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий							Распределение по курсам и семестрам							
		Зачеты	Экзамены			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовые работы (проекты)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
													1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 се
													17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	17 нед	24 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ДЗ		120	70	66	50			4								120		
УП.04	Учебная практика	ДЗ		72	72				72									72		
ПП.04	Производственная практика	ДЗ		180	180				180									180		
ПМ.04.Э	Экзамен по модулю		Э (м)	12	0						6	6						12		
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	3дз	1э(м)	312	254	56	60	30	144	6	10	6	0	0	0	68	244	0	0	0
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	– , ДЗ		156	110	56	60	30		6	4					68	88			
УП.05	Учебная практика	ДЗ		72	72				72								72			
ПП.05	Производственная практика	ДЗ		72	72				72								72			
ПМ.05.Э	Экзамен по модулю		Э (м)	12	0						6	6					12			
ПМ.06	Выполнение работ по профессии «Токарь»	1дз	1э / 1э(к)	316	292	46	56	0	180	10	12	12	0	0	0	0	0	0	124	192
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных токарных станках		Э	124	112	46	56			10	6	6							124	
ПП.06	Производственная практика	ДЗ		180	180				180											180
ПМ.06.ЭК	Экзамен квалификационный		Э (к)	12	0						6	6								12
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ		144	144				144											144
Промежуточная аттестация													18	18	36	36	36	36	36	36

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий							Распределение по курсам и семестрам							
		Зачеты	Экзамены			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовые работы (проекты)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
													1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 се
													17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	17 нед	24 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Самостоятельная работа													0	0	26	32	20	14	22	0
Всего		53 / 38дз	15 э / 5э (м) / 1э (к)	5724	3536	1810	2080	100	1368	114	126	126	612	864	612	864	612	900	612	648
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216	216															6 нед
	Демонстрационный экзамен																			
	Защита дипломного проекта																			
Государственная итоговая аттестация с 18 мая 2029 года по 28 июня 2029 года						Всего:	Дисциплин и МДК						594	846	550	796	412	346	446	0
							учебной практики						0	0	0	0	72	180	108	72
							производственной практики						0	0	0	0	72	324	0	396
							производственной практики (преддипломной)						0	0	0	0	0	0	0	144
							Консультации						6	6	18	18	18	12	18	18
							Экзамены						12	12	18	18	18	24	18	18
							Самостоятельная работа						0	0	26	32	20	14	22	0
							ВСЕГО						612	864	612	864	612	900	612	648
							Количество экзаменов						2	2	3	3	3	2	3	3
							дифференцированных зачётов						1	9	1	6	4	6	5	5

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий							Распределение по курсам и семестрам							
		Зачеты	Экзамены			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовые работы (проекты)	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
													1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 се
													17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	17 нед	24 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
							зачётов						1	0	1	1	1	1	0	0

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Истории
4	Обществознания
5	Географии
6	Математики
7	Информатики
8	Физики
9	Химии
10	Биологии
11	Основ безопасности и защиты Родины
12	Кубановедения
13	Истории России
14	Безопасности жизнедеятельности
15	Бережливого производства
16	Предпринимательской деятельности
17	Инженерной графики
18	Материаловедения
19	Метрологии, стандартизации и сертификации
20	Охраны труда
21	Процессов формообразования и инструментов
22	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
23	Иностранного языка в профессиональной деятельности
24	Технической механики
25	Технологии машиностроения
26	Финансовой грамотности
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессов формообразования, технологической оснастки и инструмента
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

5. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Армавирский машиностроительный техникум» разработан на основе:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Закона Краснодарского края от 16 июля 2013 года № 2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 года № 444 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 69122 от 01 июля 2022 г.), с изменениями, внесенными приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 03 июля 2024 г. № 464;

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 года № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 70167 от 21 сентября 2022 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 17 мая 2022 года № 336 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 59778 от 11 сентября 2020 года);

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 года № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 74776 от 14 августа 2023 года);

- Примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения;

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 года № 364н Профессиональный стандарт «Токарь» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 64008 от 29 июня 2021 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 10 июня 2021 года № 397н Профессиональный стандарт «Специалист по оперативному управлению механосборочным производством» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 64235 от 12 июля 2021 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 апреля 2022 года № 236н Профессиональный стандарт «Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 68611 от 27 мая 2022 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03 июля 2019 года № 478н Профессиональный стандарт «Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 55441 от 29 июля 2019 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 года № 435н Профессиональный стандарт «Специалист по технология механосборочного производства в машиностроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 64368 от 23 июля 2021 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июля 2019 года № 463н Профессиональный стандарт «Специалист по автоматизированной

разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 55408 от 26 июля 2019 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 года № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 66211 от 07 декабря 2021 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 22 июня 2023 года № П-291 «О введении в действие Методики организации и проведения демонстрационного экзамена»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 24480 от 07 июня 2012 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 18 мая 2023 года № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 74228 от 12 июля 2023 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 22 марта 2021 года № 115 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 63180 от 20 апреля 2021 года);

- Письмом Министерства Российской Федерации от 08 апреля 2021 года № 05-369 «О направлении рекомендаций, содержащих общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки»;

- Распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30 апреля 2021 года № Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;

- Письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 01 марта 2023 года № 05-592 «О направлении рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»;

- Примерными рабочими программами общеобразовательных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (утверждены на заседании Совета по оценке содержания и качества примерных рабочих программ общеобразовательного и социально-гуманитарного циклов среднего профессионального образования Протокол № 14 от 30 ноября 2022 года и Протокол № 20 от 15 августа 2024 года, размещенных в реестре ПООП СПО, рекомендованных Федеральным государственным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования «Институт развития профессионального образования»;

- Устава ГБПОУ КК «АМТ»;

- Положений:

- О ГБПОУ КК «Армавирский машиностроительный техникум» (приказ № 09-01-021 от 11.01.2021 г.);

- О порядке организации и осуществления в техникуме образовательной деятельности (приказ № 09-01-021 от 11.01.2021 г.);

- Об организации приема граждан в техникум для обучения по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ № 09-01-065 от 07.02.2023);

- О планировании, организации и проведении в техникуме практических и лабораторных занятий (приказ № 09-01-433 от 31.08.2023 г.);

- Об индивидуальном проекте обучающихся техникума (приказ № 09.01.433 от 31.08.2023 г.)

- Об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта) (приказ № 09-01-003 от 09.01.2023 г.);

- О практике обучающихся, осваивающих программы профессионального обучения (приказ № 09.01.433 от 31.08.2023);
- О практической подготовке обучающихся (приказ № 09-01-449 от 13.09.2021 г.);
- Об организации самостоятельной работы обучающихся техникума (приказ № 09-01-003 от 09.01.2023 г.);
- О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся техникума (приказ № 09-01-133 от 22.02.2024 г.);
- Об экзамене (квалификационном) (приказ № 09-01-593 от 30.11.2024);
- О порядке и формах проведения государственной итоговой аттестации (приказ № 09-01-593 от 30.11.2024 г.);
- О проведении в техникуме аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена (приказ № 09-01-593 от 30.11.2024 г.);
- Об организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья» (приказ «09-01-021 от 11.01.2021 г.);
- О содержании, порядке разработки и утверждения основной профессиональной образовательной программы по специальности/профессии (приказ № 09-01-187 от 23.03.2022 г.).

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в очной форме обучения составляет 5940 часов, срок обучения – 3 года 10 месяцев (199 недель).

- теоретическое обучение – 114 недель;
- промежуточная аттестация – 7 недель;
- учебная практика – 12 недель;
- производственная практика – 22 недели;
- преддипломная практика – 4 недели;
- государственная итоговая аттестация – 6 недель;
- каникулы – 34 недели.

При разработке образовательной программы установлена направленность (технология машиностроения), которая соответствует специальности в целом, с учетом соответствующей ПООП.

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и семестрам;
- объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации;
- условия проведения государственной (итоговой) аттестации, условия проведения демонстрационного экзамена в структуре процедур государственной итоговой аттестации.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, выполнение курсового проекта (работы), практику, а также другие виды учебной деятельности, определенные учебным планом и календарным планом воспитательной работы.

Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включая, получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования составляет 5940 часа, из них выделено на:

- общеобразовательный цикл – 1476 часов;
- дисциплины (модули) – не менее 2052 часа;
- практика – не менее 900 часов;
- государственная итоговая аттестация – 216 часов.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом образовательной программы. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, ФГОС СПО проводятся сгруппировано по 2 часа (парами).

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся в очной форме обучения составляет 36 академических часов.

Техникум самостоятельно определяет объем времени, отводимого на самостоятельную работу обучающихся. Всего на самостоятельную работу выделено 114 часов.

Форма и процедура осуществления текущего контроля определяется с целью установления объективности уровня знаний, умений и сформированных профессиональных компетенций у обучающихся при освоении ими профессиональных модулей и дисциплин. Текущий контроль проводится как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Текущий контроль по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на дисциплину или междисциплинарный курс. Формы и процедуры текущего контроля знаний: опрос (устный или письменный), тестирование, защита выполненных лабораторных, расчетно-графических и иных работ; контрольные и самостоятельные работы в рамках учебного занятия, проверка выполнения письменных домашних заданий, защита самостоятельной работы обучающихся (реферата, проекта, исследовательской работы и др.) и т.д. выбираются преподавателем. Для оценки результатов используется накопительная система оценивания.

По инициативе администрации в техникуме могут проводиться срезовые контрольные работы. Проведение такого контроля объявляется приказом директора техникума с указанием участников, форм и сроков его проведения.

Результаты текущего контроля и промежуточной аттестации в форме экзамена или дифференцированного зачета по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям, по всем видам практики оцениваются по пятибалльной шкале: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно, зачет оценивается - «зачтено», «не зачтено».

Формы контроля по каждой учебной дисциплине доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Самостоятельная работа – это планируемая работа обучающихся, выполняемая по заданию и при методическом руководстве преподавателя, но без его непосредственного участия. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии с преподавателем, но входит в объем часов образовательной программы учебного плана. Формы самостоятельной работы преподаватели планируют при разработке рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей с учетом имеющихся примерных программ. Контроль результатов самостоятельной работы обучающегося осуществляется в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия по дисциплине и междисциплинарного курса (текущий контроль) или в пределах отведенного времени (зачет, дифференцированный зачет, экзамен).

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) составляет 48 академических часов.

На втором курсе, в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами (на основании совместного приказа Минобрнауки РФ и Минобороны РФ от 24 февраля 2010 г. № 96/134).

Дисциплины «Физическая культура» способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Процессы формообразования и инструменты», «Технология машиностроения», «Охрана труда», «Математика в профессиональной деятельности».

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве», ПМ.03 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве», ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства», ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве» которые сформированы в соответствии с видами деятельности, предусмотренными пунктом 2.4 ФГОС СПО, а также дополнительными видами деятельности: ПМ.06 Выполнение работ по профессии «Токарь», сформированные образовательной организацией самостоятельно.

Объем профессионального модуля составляет не менее 8 зачетных единиц.

В профессиональном цикле учебного плана предусмотрено выполнение курсовых работ в объеме 40 часов аудиторных занятий по МДК.01.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования» в 4 семестре, 30 часов аудиторных занятий по МДК.03.01 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» в 7 семестре, 30 часов аудиторных занятий по МДК.05.01 «Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала» в 5 семестре.

В учебном плане предусмотрены комплексные дифференцированные зачеты по дисциплинам:

СГ.05 «Основы бережливого производства» и СГ.07 «Основы финансовой грамотности» - 7 семестр.

Предусмотрено концентрирование изучения дисциплин и профессиональных модулей, поэтому в соответствующих ячейках колонок учебного плана указан объем нагрузки в часах на весь семестр, безотносительно к обязательному распределению часов в неделю.

В соответствии с ФГОС СПО в рамках ПМ.06 предусматривается освоение профессии 19149 «Токарь».

Образовательная деятельность при освоении образовательных программ среднего профессионального образования или отдельных компонентов этих программ организуется в форме практической подготовки. Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована на каждом курсе обучения, охватывает как дисциплины общеобразовательного цикла, так и дисциплины (модули) всех других циклов (всех видов практики) предусмотренном учебным планом образовательной программы. В учебном плане отдельно указан объем образовательной программы (ее отдельных частей) в академических часах, реализуемых в рамках практической подготовки.

Практическая подготовка реализуется при проведении: практических занятий, практикумов, лабораторных работ, отдельных занятий лекционного типа, самостоятельную работу, выполнение курсового проекта (работы), индивидуального проекта по общеобразовательным учебным предметам, участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным.

Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебных базах практики и иных структурных подразделениях техникума, а также в специально оборудованных (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между техникумом и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

Освоение образовательной программы предусматривает проведение практики обучающихся. В соответствии с ФГОС СПО, практика является компонентом образовательной программы (отражена в учебном плане), входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды – учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика реализуется непрерывно в рамках профессиональных модулей:

ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» - 108 часов (6 семестр);

ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» - 72 часа (8 семестр);

ПМ.03 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» - 108 часов (7 семестр);

ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» - 72 часа (6 семестр);

ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве» - 72 часа (5 семестр).

Производственная практика реализуется непрерывно в рамках профессиональных модулей:

ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» - 144 часа (6 семестр);

ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» - 108 часов (8 семестр);

ПМ.03 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» - 108 часов (8 семестр);

ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» - 180 часов (6 семестр);

ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве» - 72 часа (5 семестр);

ПМ.06 «Выполнение работ по профессии «Токарь» - 180 часов (8 семестр).

Производственная практика (преддипломная) проводится непрерывно, в объеме 144 часов, по окончании теоретического обучения и по завершению учебной и производственной практик.

Аттестация, по итогам практики, осуществляется на основе оценки решения задач практики, отзыва руководителей практики об уровне знаний и квалификации обучающегося. По результатам аттестации по практике выставляется дифференцированный зачет. Оценка по практике вносится в приложение к диплому.

Календарный учебный график разрабатывается ежегодно и утверждается директором техникума. В календарном учебном графике указывается последовательность реализации образовательной программы по учебным годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы.

Обучение по образовательным программам среднего профессионального образования обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся и в соответствии с Положением «Об организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья» (приказ № 09-01-021 от 11.01.2021 г.).

5.1. Общеобразовательный цикл

Общий объем образовательной программы среднего профессионального образования в очной форме обучения, для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часов, которые полностью соответствуют требованию ФГОС СОО об обязательной части СОО и обеспечивают выполнение требований к содержанию и результатам освоения базового уровня образовательной программы СОО, установленные ФГОС СОО и ФООП СОО.

Общеобразовательный цикл ОП СПО содержит обязательные общеобразовательные дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Математика», «Иностранный язык», «Информатика», «Физика», «Химия», «Биология», «История», «Обществознание», «География», «Физическая культура», «Основы безопасности и защиты Родины» и «Индивидуальный проект».

Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках изучаемой общеобразовательной дисциплины «Физика» с учетом получаемой специальности.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного проекта.

Объем общеобразовательных дисциплин на базовом уровне определен в зависимости от специфики получаемой специальности.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на углубленном уровне с учетом профиля среднего профессионального образования, обусловленного спецификой осваиваемой специальности, изучаются следующие общеобразовательные дисциплины: математика, физика. Учет профессиональной направленности ОП СПО при реализации СОО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой образовательной дисциплине.

Освоение общеобразовательного цикла реализуется на первом курсе.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), выполнение индивидуального проекта и другие виды учебной деятельности, определенные учебным планом.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла по ППССЗ оценивается в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных дисциплин, с использованием традиционных и инновационных методов, включая компьютерные технологии в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса, тестирования и т.д.

Промежуточная аттестация осуществляется с использованием оценочных материалов, которые позволяют оценить достижение запланированных результатов освоения по общеобразовательным дисциплинам.

Промежуточная аттестация (зачет, дифференцированный зачет, экзамен) проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины.

Экзамены проводятся по общеобразовательным дисциплинам: ООДб.01 «Русский язык», ООДб.04 «История», ООДу.12 «Математика», ООДу.13 «Физика».

Общая продолжительность каникул на первом курсе составляет 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

5.2. Формирование структуры образовательной программы с учетом вариативной части

Распределение вариативной части ОП ППССЗ выполнено в соответствии с потребностями работодателей и требованиями профессиональных стандартов, на основании анкетирования работодателей и выпускников техникума, рассмотрено и одобрено на заседании круглого стола с приглашением работодателей – социальных партнеров (Протокол № 1 от 20.02.2025 г.). С работодателями согласовано содержание и результаты освоения ОП ППССЗ. Проведена экспертиза контрольно-оценочных средств для оценки результатов освоения ОП ППССЗ, согласованы требования к организации учебной, производственной практик, к учебно-методическому и информационному обеспечению образовательного процесса, к материально-техническому обеспечению, перечень кабинетов и лабораторий.

Выделенные согласно п.2.1 ФГОС СПО часы вариативной части 1296 часов учебной нагрузки обучающихся использованы с целью расширения основных видов деятельности, к

которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Введены новые учебные дисциплины и междисциплинарные курсы:

- в социально-гуманитарный цикл:

СГ.06 «Основы финансовой грамотности» - 36 часов;

СГ.07 «Кубановедение» - 48 часов;

- в общепрофессиональный цикл:

ОП.09 «Гидравлические и пневматические системы» - 112 часов;

ОП.10 «Технологическая оснастка» - 90 часов;

ОП.11 «Компьютерная графика» - 70 часов;

ОП.12 «Технологическое оборудование» - 102 часа;

ОП.13 «Основы предпринимательской деятельности» - 48 часов;

- в профессиональный цикл:

В ПМ.06 «Выполнение работ по профессии «Токарь» введены новые междисциплинарные курсы:

МДК.06.01 «Выполнение токарных работ на универсальных токарных станках» - 124 часа.

Распределение объема часов вариативной части между циклами ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Объем образовательной нагрузки (всего), час.	Документ, на основании которого введена вариативная часть
1	2	3	4
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	вариативная часть – 84 часа в том числе: самост. работа - 2 теор. обучение - 68 лаб./прак. - 14	
СГ.06	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Основы финансовой грамотности» должен: уметь: - применять теоретические знания по финансовой грамотности для практической деятельности и повседневной жизни; - сопоставлять свои потребности и возможности, оптимально распределять свои трудовые ресурсы, составлять семейный бюджет и личный финансовый план; - грамотно применять полученные знания для оценки собственных экономических действий в качестве потребителя, налогоплательщика, страхователя, члена семьи и гражданина; - анализировать и извлекать информацию, касающуюся личных финансов, из источников различного типа и источников, созданных в различных знаковых системах (текст, таблица, график, диаграмма, аудиовизуальный ряд и др.); - применять полученные теоретические и практические знания для определения экономически рационального поведения; - применять полученные знания о хранении, обмене и переводе денег; - использовать банковские карты, электронные деньги; пользоваться банкоматом, мобильным банкингом, онлайн-банкингом. знать:	вариативная часть – 36 часов в том числе: самост. работа - 2 теор. обучение - 26 лаб./прак. - 8	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1

	- экономические явления и процессы общественной жизни; - структура семейного бюджета и экономика семьи; - депозит и кредит. накопления и инфляция, роль депозита в личном финансовом плане, понятия о кредите, его виды, основные характеристики кредита, роль кредита в личном финансовом плане; - пенсионное обеспечение: государственная пенсионная система, формирование личных пенсионных накоплений; - сферы применения различных форм денег; - основные элементы банковской системы; - виды платежных средств; - страхование и его виды; - налоги (понятие, виды налогов, налоговые вычеты, налоговая декларация); - правовые нормы для защиты прав потребителей финансовых услуг; - признаки мошенничества на финансовом рынке в отношении физических лиц.		
СГ.07	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Кубановедение» должен: уметь: - соотносить важнейшие события региональной истории с историческими событиями, происходившими в России и в мире в XX – начала XXI века; - использовать исторические карты и другие источники информации для решения поставленных учебных задач и составления развернутого повествования о важнейших событиях истории Кубани и их участниках; - объяснять значение терминов и понятий, а также диалектных слов, используемых на занятиях Кубановедения; - формировать собственную позицию в отношении роли личности в истории региона; - использовать компьютерные технологии для получения информации о Краснодарском крае и систематизации полученных данных в виде схем, диаграмм, таблиц, презентаций; - использовать знания по Кубановедению при написании исследовательских проектов, выполнении творческих работ по краеведческой тематике. знать: - основные этапы и важнейшие события в истории Кубани XX – начала XXI века, раскрывать их в контексте исторических событий, происходивших в этот период в стране и мире; - особенности экономико-географического и геополитического положения Краснодарского края, оценивать природно-ресурсный потенциал региона; - административное устройство Краснодарского края, численность населения, этническое и конфессиональное многообразие региона, особенности развития культурного пространства региона; - политико-правовой статус Краснодарского края, место и роль в современной России; - имена ученых, исследователей, выдающихся деятелей культуры и искусства, политиков и военных, способствовавших социально-экономическому развитию кубанского региона.	вариативная часть – 48 часов в том числе: теор. обучение - 42 лаб./прак. - 6	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	вариативная часть – 606 часов в том числе: самост. работа - 46 теор. обучение - 280 лаб./прак. - 280	
ОП.01	В результате изучения вариативной части учебного цикла	вариативная часть –	Протокол

	обучающийся по дисциплине «Инженерная графика» должен: уметь: - пользоваться Единой системой конструкторской документации (ЕСКД), ГОСТами, технической документацией и справочной литературой.	38 часов в том числе: лаб./прак. - 38	заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.02	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Техническая механика» должен: уметь: - выбирать профиль ремня ременной передачи и передаваемую мощность по справочной литературе; - выбирать тип подшипника по динамической грузоподъемности; - выбирать тип соединения, исходя из расчета на прочность. знать: - расчёт геометрических параметров зубчатого колеса; - основы расчёта разъемных и неразъемных соединений; - методику расчета подшипников качения на долговечность.	вариативная часть – 24 часа в том числе: самост. работа - 6 теор. обучение - 6 лаб./прак. - 12	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.03	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Материаловедение» должен: уметь: - расшифровывать марки неметаллических материалов. знать: - классификацию и технологию производства неметаллических материалов.	вариативная часть – 28 часов в том числе: самост. работа - 4 теор. обучение - 14 лаб./прак. - 10	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.04	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» должен: уметь: - использовать стандарты для определения допусков в зависимости от характера соединений; - определять годность готовой детали по размерам, проставленным на чертеже; - определять брак исправимый и неисправимый. знать: - назначение посадок при различных вариантах соединений; - контрольные инструменты для оценки годности деталей; - содержание схем сертификации для разных видов продукции.	вариативная часть – 42 часа в том числе: самост. работа - 6 теор. обучение - 18 лаб./прак. - 18	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.05	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Процессы формообразования и инструменты» должен: уметь: - выполнять схемы обработки в зависимости от условий обработки. знать: - методику выбора конструктивных и геометрических параметров режущих инструментов при различных видах обработки.	вариативная часть – 20 часов в том числе: самост. работа - 6 теор. обучение - 6 лаб./прак. - 8	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.06	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Технология машиностроения» должен: уметь: - определять припуск на механическую обработку. знать: - правила выбора технологических баз при обработке; - понятие о припуске на обработку, факторы, влияющие на величину припуска; - особенности процессов обработки на станках с ЧПУ; - последовательность проектирование участка механического цеха.	вариативная часть – 44 часа в том числе: самост. работа - 8 теор. обучение - 24 лаб./прак. - 12	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1

ОП.09	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Гидравлические и пневматические системы» должен уметь: - определять параметры состояния рабочих жидкостей; - применять основные законы гидростатики и гидродинамики для решения актуальных инженерных задач; - производить расчет гидравлических потерь энергии; - рассчитывать основные параметры гидравлических и пневматических устройств; - осуществлять сборку и разборку типовых конструкций гидравлических и пневматических устройств; - снимать характеристики гидравлических и пневматических устройств; - читать принципиальные гидравлические и пневматические схемы. знать: - физические свойства жидкостей и газов; - рабочие жидкости гидроприводов; - параметры состояния рабочих жидкостей; - основные законы гидростатики, гидродинамики; - уравнения неразрывности Бернулли; - назначение, конструкцию и принцип действия гидравлических насосов; - классификацию гидравлических и пневматических устройств; - конструкцию, назначение, принцип действия гидравлических машин, двигателей, направляющей и управляющей аппаратуры.	вариативная часть – 112 часов в том числе: самост. работа - 6 теор. обучение - 74 лаб./прак. - 32	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.10	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Технологическая оснастка» должен уметь: - осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; - составлять технические задания на проектирование технологической оснастки; - разрабатывать схемы закрепления детали в приспособлении; - выбирать контрольные приспособления, вспомогательный инструмент, пресс-формы и штампы. знать: - назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; - схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; - приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров; - классификацию приспособлений; - виды и принцип работы зажимных механизмов.	вариативная часть – 90 часов в том числе: самост. работа - 4 теор. обучение - 54 лаб./прак. - 32	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.11	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Компьютерная графика» должен уметь: - создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере; - создавать и редактировать фрагменты и текстовые документы на персональном компьютере; - создавать, редактировать и оформлять спецификации к сборочным чертежам; - создавать модели и чертежи из модели на персональном компьютере. знать: - основные приемы работы с чертежом на персональном компьютере; - приёмы работы с фрагментом и текстовыми	вариативная часть – 70 часов в том числе: теор. обучение - 4 лаб./прак. - 66	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1

	документами; - приёмы работы со спецификацией; - приёмы моделирования.		
ОП.12	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Технологическое оборудование» уметь: - читать кинематические схемы; - осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса. знать: - классификацию и обозначения металлорежущих станков; - назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе с числовым программным управлением; - назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов, гибких производственных модулей, гибких производственных систем.	вариативная часть – 90 часов в том числе: самост. работа - 4 теор. обучение - 44 лаб./прак. - 42	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ОП.13	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Основы предпринимательской деятельности» должен: уметь: - квалифицированно применять положения гражданского, трудового и административного права в сфере предпринимательской деятельности; - готовить необходимую справочную информацию о правовом положении объектов предпринимательской деятельности; - работать с текстами нормативно-правовых источников; - использовать и применять нормативно-правовые акты, регламентирующие предпринимательскую деятельность; - оформлять документацию для регистрации предпринимательской деятельности; - осуществлять расчет заработной платы работников в области предпринимательской деятельности; - составлять типичные формы гражданско-правового договора; - соблюдать деловую и профессиональную этику в предпринимательской деятельности. знать: - систему и структуру предпринимательской деятельности Российской Федерации; - основные положения Конституции Российской Федерации, Федерального закона от 25 мая 1995 г. «О конкуренции и ограничении монополистической деятельности на товарных рынках», Постановление Правительства РФ «О лицензировании отдельных видов деятельности» и другие нормативно-правовые акты, регламентирующие предпринимательскую деятельность; - основы налогообложения в предпринимательской деятельности; - основные организационно-правовые формы предпринимательской деятельности юридического лица; - права и обязанности индивидуального предпринимателя; - основы бухгалтерского учета и отчетности в области предпринимательской деятельности; - особенности правового регулирования занятости и трудоустройства в области предпринимательской деятельности; - основные понятия и принципы коррупции.	вариативная часть – 48 часов в том числе: самост. работа - 2 теор. обучение - 36 лаб./прак. - 10	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
П.00	Профессиональный цикл	вариативная часть – 606 часов в том числе:	

		самост. работа - 18 теор. обучение - 58 лаб./прак. - 530	
ПМ.01	В результате изучения вариативной части профессионального модуля «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» обучающийся должен:	вариативная часть – 72 часа в том числе: лаб./прак. - 72	
УП.01	по Учебной практике иметь практический опыт: - углубленное освоение практического опыта.	вариативная часть – 36 часов в том числе: лаб./прак. -36	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ПП.01	по Производственной практике иметь практический опыт: - углубленное освоение практического опыта.	вариативная часть – 36 часов в том числе: лаб./прак. -36	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ПМ.02	В результате изучения вариативной части профессионального модуля «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» обучающийся должен:	вариативная часть – 36 часа в том числе: лаб./прак. - 36	
ПП.02	по Производственной практике иметь практический опыт: - углубленное освоение практического опыта.	вариативная часть – 36 часа в том числе: лаб./прак. -36	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ПМ.03	В результате изучения вариативной части профессионального модуля «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» обучающийся должен:	вариативная часть – 98 часов в том числе: самост. работа - 8 теор. обучение - 12 лаб./прак. - 78	
МДК.03.01	по междисциплинарному курсу «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» уметь: - производить расчеты разъемных и неразъемных соединений; знать: - технологические особенности сборки и демонтажа подшипников качения и скольжения; - погрешности при установке подшипников и методы их устранения; - технологические особенности сборки разъемных соединений с зазором; - погрешности при сборке соединений с зазором и натягом, и методы их устранения.	вариативная часть – 26 часов в том числе: самост. работа - 8 теор. обучение - 12 лаб./прак. - 6	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
УП.03	по Учебной практике иметь практический опыт: - углубленное освоение практического опыта.	вариативная часть – 36 часов в том числе: лаб./прак. -36	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ПП.03	по Производственной практике иметь практический опыт: - углубленное освоение практического опыта.	вариативная часть – 36 часов в том числе: лаб./прак. - 36	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ПМ.04	В результате изучения вариативной части профессионального модуля «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» обучающийся должен	вариативная часть – 108 часов в том числе: лаб./прак. - 108	
ПП.04	по Производственной практике иметь практический опыт: - углубленное освоение практического опыта.	вариативная часть – 108 часов в том числе: лаб./прак. - 108	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1

ПМ.06	В результате изучения вариативной части профессионального модуля «Выполнение работ по профессии «Токарь» обучающийся должен:	вариативная часть – 292 часа в том числе: самост. работа - 10 теор. обучение - 46 лаб./прак. - 236	
МДК.06.01	по междисциплинарному курсу «Выполнение токарных работ на универсальных токарных станках» уметь: - <i>работать на токарных станках;</i> - <i>контролировать соответствие качества деталей требованиям технической документации;</i> - <i>читать чертежи;</i> - <i>назначать режим обработки.</i> знать: - <i>устройство токарного станка;</i> - <i>организацию рабочего места станочника;</i> - <i>назначение станочных приспособлений;</i> - <i>режущий инструмент;</i> - <i>контрольно-измерительный инструмент;</i> - <i>правила охраны труда при работе на оборудовании.</i>	вариативная часть – 112 в том числе: самост. работа - 10 теор. обучение - 46 лаб./прак. - 56	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
ПП.06	по Учебной практике иметь практический опыт: - <i>установления маршрута обработки отдельных поверхностей детали;</i> - <i>выбора режущего инструмента и установления режимов обработки;</i> - <i>заточки режущего инструмента;</i> - <i>выбора приспособления для обработки;</i> - <i>установки и закрепления заготовок при обработке;</i> - <i>настройки станка на сложные виды работ (нарезание резьбы резцами).</i>	вариативная часть – 180 часов в том числе: лаб./прак. - 180	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 20.02.2025 г. № 1
	Всего	1296 часов	

5.3. Формы проведения консультаций

Часы консультаций в учебном плане предусмотрены на учебные дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, по которым запланировано, в качестве промежуточной аттестации, проведение экзамена, а также для выполнения курсового проекта (работы). Формы проведения консультаций – групповые, устные.

5.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов, экзаменов, в т.ч. по модулю и экзамена квалификационного. Аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета (комплексного дифференцированного зачета) проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, учебной и производственной практики в размере 2 академических часов. Аттестация по дисциплине, междисциплинарному курсу, по модулю, в виде экзамена (экзамена по модулю, квалификационного экзамена), выделяется за счет времени, отведенного на дисциплины, модули. Промежуточная аттестация организована как в рамках экзаменационной сессии (концентрировано), так и рассредоточено.

Количество зачетов, предусмотренных в процедуре промежуточной аттестации – не более 10 зачетов в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре. Процедура промежуточной аттестации не предусматривает, что за каждый реализуемый семестр должна выставляться промежуточная аттестация для всех дисциплин и междисциплинарных курсов, практик, профессиональных модулей, установленных в учебном плане образовательной программы.

В структуре промежуточной аттестации по каждому семестру предусмотрено не менее одного экзамена, при этом количество экзаменов в процедуре промежуточной аттестации обучающегося не превышает 8 экзаменов в учебном году. В указанное количество не входит экзамен по физической культуре. При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

По завершению освоения профессиональных модулей проводится «экзамен по модулю» по следующим модулям: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве», ПМ.03. «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве», ПМ.04 «Организация контроля, наладка и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства», ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве». Экзамен по модулю направлен на проверку сформированности компетенций и готовности выпускника к выполнению видов профессиональной деятельности, определенных в разделе «Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.06 Технология машиностроения. По ПМ.06 «Выполнение работ по профессии «Токарь» проводится квалификационный экзамен, предусматривающий оценку освоения квалификации.

5.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (216 часов) проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов. Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена «техник-технолог».

Государственная итоговая аттестация регламентируется Положением «О порядке и формах проведения государственной итоговой аттестации» (приказ № 09-01-593 от 30.11.2024 г.).

Сроки проведения ГИА: с 18 мая 2029 года по 28 июня 2029 года.

Процедура проведения ГИА, сроки её проведения и условия организации с указанием количества рабочих мест, уровни демонстрационного экзамена, комплекты оценочной документации, требования к дипломным проектам, методика их оценивания описываются в Программе ГИА по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Распределение вариативной части ППСЗ

15.02.16 Технология машиностроения

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Всего	Самостоятельная работа	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	84	2	68	14
<i>СГ.06</i>	<i>Основы финансовой грамотности</i>	36	2	26	8
<i>СГ.07</i>	<i>Кубановедение</i>	48	0	42	6
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	606	46	280	280
ОП.01	Инженерная графика	38	-	-	38
ОП.02	Техническая механика	24	6	6	12
ОП.03	Материаловедение	28	4	14	10
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	42	6	18	18
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	20	6	6	8
ОП.06	Технология машиностроения	44	8	24	12
<i>ОП.09</i>	<i>Гидравлические и пневматические системы</i>	112	6	74	32
<i>ОП.10</i>	<i>Технологическая оснастка</i>	90	4	54	32
<i>ОП.11</i>	<i>Компьютерная графика</i>	70	-	4	66
<i>ОП.12</i>	<i>Технологическое оборудование</i>	90	4	44	42
<i>ОП.13</i>	<i>Основы предпринимательской деятельности</i>	48	2	36	10
П.00	Профессиональный цикл	606	18	58	530
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	72	-	-	72
УП.01	Учебная практика	36	-	-	36
ПП.01	Производственная практика	36	-	-	36
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	36	-	-	36
ПП.02	Производственная практика	36	-	-	36
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	98	8	12	78
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	26	8	12	6
УП.03	Учебная практика	36	-	-	36
ПП.03	Производственная практика	36	-	-	36
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	108	-	-	108
ПП.04	Производственная практика	108	-	-	108
ПМ.06	Выполнение работ по профессии «Токарь»	292	10	46	236
<i>МДК.06.01</i>	<i>Выполнение токарных работ на универсальных токарных станках</i>	112	10	46	56
<i>ПП.06</i>	<i>Производственная практика</i>	180	-	-	180
	Всего:	1296	66	406	824

Учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

СОГЛАСОВАН:

Зам. директора по учебной работе	_____	М.М. Малахова
Зам. директора по учебно-производственной работе	_____	В.И. Бойко
Председатель ЦМК «Технологии машиностроения»	_____	Т.А. Гришаева
Председатель ЦМК «Автоматизации и техобслуживания радиоэлектронной техники»	_____	С.А. Галицкий
Председатель ЦМК «Экономических дисциплин»	_____	Е.А. Вартанова
Председатель ЦМК «Математических дисциплин»	_____	Е.Л. Васильева
Председатель ЦМК «Естественнонаучных дисциплин»	_____	А.С. Пономарева
Председатель ЦМК «Гуманитарных правовых и эстетических дисциплин»	_____	А.Н. Колесникова
Председатель ЦМК «Иностранных языков»	_____	Н.Ю. Рыбина
Председатель ЦМК «Русский язык и литература»	_____	М.Р. Арутюнян
Председатель ЦМК «Физической культуры и ОБЖ»	_____	Е.Ю. Иванова