

Утверждаю
Директор ГБПОУ КК «АМТ»

С.В. Нехно
Приказ № 09-01-394/1 от 30.05.2025

ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Краснодарского края
«Армавирский машиностроительный техникум»
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
по программе базовой подготовки

Направленность: **сварщик ручной дуговой сварки**
плавящимся покрытым электродом-
сварщик частично механизированной
сварки плавлением

Квалификация: **сварщик**

Форма обучения - **очная**

Срок получения СПО по ППКРС – **1 год 10 мес.**

на базе **основного общего образования**

Профиль получаемого профессионального образования
технологический

2025 год

2. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
		Учебная	Производственная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1330	72	36	2	36	0	1476	11
II курс	790	252	324	38	36	36	1476	2
Всего	2120	324	360	40	72	36	2952	13

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
		Учебная	Производственная				
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	2	1	1	0	41	11
II курс	23	7	9	1	1	41	2
Всего	60	9	10	2	1	82	13

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий						Распределение по курсам и семестрам			
						Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2	
		1 семестр	2 семестр									3 семестр	4 семестр		
		17 недель	24 недели									17 недель	24 недели		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОД.00	Общеобразовательный цикл	1з/ 11дз	3э	1476	0	804	636	0	0	18	18	540	792	144	0
ООД.01	Русский язык		–, э	84	0	36	36			6	6	34	50		
ООД.02	Литература	–, ДЗ		108	0	56	52					50	58		
ООД.03	История	–, ДЗ		136	0	120	16					50	86		
ООД.04	Обществознание	–, ДЗ		72	0	38	34					34	38		
ООД.05	География	ДЗ		72	0	38	34							72	
ООД.06	Иностранный язык	–, ДЗ		72	0	2	70					34	38		
ООД.07	Математика		–, э	328	0	244	72			6	6	132	196		
ООД.08	Информатика	–, ДЗ (ком 1)		108	0	28	80					34	74		
ООД.09	Физическая культура	3, ДЗ		72	0	16	56					34	38		
ООД.10	Основы безопасности и защиты Родины	–, ДЗ		68	0	24	44					34	34		
ООД.11	Физика		–, э	180	0	98	70			6	6	54	126		
ООД.12	Химия	–, ДЗ		72	0	34	38					34	38		
ООД.13	Биология	ДЗ		72	0	52	20							72	
ООД.14	Индивидуальный проект. Информатика	–, ДЗ (ком 1)		32	0	18	14					16	16		

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий						Распределение по курсам и семестрам			
						Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2	
		Зачеты	Экзамены									1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	1з / бдз	–	216	136	82	132	0	2	0	0	0	0	116	100
СГ.01	История России	–, ДЗ		36	16	20	16							20	16
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	–, ДЗ (ком 3)		36	36	2	34							20	16
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		36	16	20	16							36	
СГ.04	Физическая культура	3, ДЗ		36	36	2	34							16	20
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ (ком 3)		36	16	18	16		2						36
СГ.06	Основы финансовой грамотности	–, ДЗ (ком 3)		36	16	20	16							24	12
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5дз	-	228	160	104	112	0	12	0	0	0	0	198	30
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ (ком 2)		38	30	20	16		2					38	
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ (ком 2)		38	22	20	16		2					38	
ОП.03	Материаловедение	ДЗ (ком 2)		38	30	20	16		2					38	
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ (ком 2)		38	30	20	16		2					38	
ОП.05ц*	Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	–, ДЗ (ком 3)		76	48	24	48		4					46	30
П.00	Профессиональный цикл	15дз	1э (м) / 3э(к)	996	820	138	112	684	26	12	24	72	72	154	698
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	4зд	1э(м)	194	146	40	32	108	8	0	6	0	0	48	146

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий						Распределение по курсам и семестрам			
						Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2	
		1 семестр	2 семестр									3 семестр	4 семестр		
		17 недель	24 недели									17 недель	24 недели		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	–, ДЗ (ком 4)		40	16	20	16		4					24	16
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	–, ДЗ (ком 4)		40	16	20	16		4					24	16
УП.01	Учебная практика	ДЗ (ком 4)		36	36			36							36
ПП.01	Производственная практика	ДЗ (ком 4)		72	72			72							72
ПМ.01.Э	Экзамен по модулю		Э (м)	10	6						6				6
ПМн.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	4дз	1э(к)	308	254	40	32	216	8	6	6	0	0	24	284
МДКн.02.01	Основы технологии сварки	–, ДЗ (ком 5)		40	16	20	16		4					24	16
МДКн.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	ДЗ (ком 5)		40	16	20	16		4						40
УПн.02	Учебная практика	ДЗ (ком 5)		108	108			108							108
ППн.02	Производственная практика	ДЗ (ком 5)		108	108			108							108
ПМн.02.Э	Экзамен квалификационный		Э (к)	12	6					6	6				12
ПМн.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4дз	1э(к)	308	254	40	32	216	8	6	6	0	0	40	268
МДКн.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ДЗ (ком 6)		40	16	20	16		4					24	16
МДКн.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ДЗ (ком 6)		40	16	20	16		4					16	24

[illegible]

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	В том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий						Распределение по курсам и семестрам			
		Зачеты	Экзамены			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация (консультации)	Промежуточная аттестация (экзамены)	Курс 1		Курс 2	
												1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена с 22 июня 2027 года по 28 июня 2027 года						Всего:	дисциплин и МДК					574	756	542	248
							учебной практики					36	36	0	252
							производственной практики					0	36	36	288
							консультации					0	18	0	12
							Экзамены					0	18	6	18
							Самостоятельная работа					2	0	28	10
							ВСЕГО					612	864	612	828
							Количество экзаменов					0	3	1	3
							дифференцированных зачётов					1	9	5	6
							Зачётов					1	0	1	0

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Истории
4	Обществознания
5	Географии
6	Математики
7	Информатики
8	Физики
9	Химии
10	Биологии
11	Основ безопасности и защиты Родины
12	Основ финансовой грамотности
13	Основ бережливого производства
14	Основ сварочного производства
15	Безопасности жизнедеятельности
16	Инженерной графики
	Лаборатории:
1	Материаловедения
2	Информационных технологий
	Мастерские:
1	Сварочная для сварки металлов
	Полигоны
1	Заготовительные работы
2	Ремонта промышленного оборудования
3	Слесарных работ
4	Технического и метрологического измерения
5	Универсальных сварочных работ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

5. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Армавирский машиностроительный техникум» разработан на основе:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Закона Краснодарского края от 16 июля 2013 года № 2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;

- Постановления Правительства РФ от 16 марта 2022 года № 387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрения новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет» (вместе с «Положением о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет»);

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 года № 863 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 76433 от 15 декабря 2023 г.);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 года № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 70167 от 21 сентября 2022 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 17 мая 2022 года № 336 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 59778 от 11 сентября 2020 года);

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 года № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 74776 от 14 августа 2023 года);

- Примерной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года № 701н Профессиональный стандарт «Сварщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 31301 от 13 февраля 2022 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03 декабря 2015 года № 986н Профессиональный стандарт «Резчик термической резки металлов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 40403 от 30 декабря 2015 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 февраля 2017 года № 176н Профессиональный стандарт «Работник по подготовке лома и отходов черных металлов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 45991 от 16 марта 2017 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 июля 2021 года № 515н Профессиональный стандарт «Слесарь-сборщик металлоконструкций» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 64899 от 08 сентября 2021 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31 августа 2021 года № 611н Профессиональный стандарт «Работник по обслуживанию оборудования

подстанций электрических сетей» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 65260 от 04 октября 2021 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01 декабря 2015 года № 916н Профессиональный стандарт «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 40426 от 31 декабря 2015 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2020 года № 677н Профессиональный стандарт «Контролер сварочных работ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 60577 от 26 октября 2020 года);

- Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03 декабря 2015 года № 976н Профессиональный стандарт «Специалист по неразрушающему контролю» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 40443 от 31 декабря 2015 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 года № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 66211 от 07 декабря 2021 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 22 июня 2023 года № П-291 «О введении в действие Методики организации и проведения демонстрационного экзамена»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 24480 от 07 июня 2012 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 18 мая 2023 года № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 74228 от 12 июля 2023 года);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 22 марта 2021 года № 115 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации, рег. № 63180 от 20 апреля 2021 года);

- Письмом Министерства Российской Федерации от 08 апреля 2021 года № 05-369 «О направлении рекомендаций, содержащих общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки»;

- Распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30 апреля 2021 года № Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;

- Письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 01 марта 2023 года № 05-592 «О направлении рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»;

- Примерными рабочими программами общеобразовательных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (утверждены на заседании Совета по оценке содержания и качества примерных рабочих программ общеобразовательного и социально-гуманитарного циклов среднего профессионального образования Протокол № 14 от 30 ноября 2022 года и Протокол № 20 от 15 августа 2024 года, размещенных в реестре ПООП СПО, рекомендованных Федеральным государственным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования «Институт развития профессионального образования»;

- Устава ГБПОУ КК «АМТ»;

- Положений:

- О ГБПОУ КК «Армавирский машиностроительный техникум» (приказ № 09-01-021 от 11.01.2021 г.);

- О порядке организации и осуществления в техникуме образовательной деятельности (приказ № 09-01-021 от 11.01.2021 г.);

- Об организации приема граждан в техникум для обучения по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ № 09-01-065 от 07.02.2023);
- О планировании, организации и проведении в техникуме практических и лабораторных занятий (приказ № 09-01-433 от 31.08.2023 г.);
- Об индивидуальном проекте обучающихся техникума (приказ № 09.01.433 от 31.08.2023 г.)
- О практике обучающихся, осваивающих программы профессионального обучения (приказ № 09.01.433 от 31.08.2023);
- О практической подготовке обучающихся (приказ № 09-01-449 от 13.09.2021 г.);
- Об организации самостоятельной работы обучающихся техникума (приказ № 09-01-003 от 09.01.2023 г.);
- О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся техникума (приказ № 09-01-133 от 22.02.2024 г.);
- Об экзамене (квалификационном) (приказ № 09-01-593 от 30.11.2024);
- О порядке и формах проведения государственной итоговой аттестации (приказ № 09-01-118 от 07.03.2023 г.);
- О проведении в техникуме аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена (приказ № 09-01-301 от 16.05.2022 г.);
- Об организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья» (приказ «09-01-021 от 11.01.2021 г.);
- О содержании, порядке разработки и утверждения основной профессиональной образовательной программы по специальности/профессии (приказ № 09-01-187 от 23.03.2022 г.).

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в очной форме обучения составляет 2952 часа, срок обучения – 1 год 10 месяцев (95 недель).

- теоретическое обучение – 60 недель;
- промежуточная аттестация – 2 недели;
- учебная практика – 9 недель;
- производственная практика – 10 недель;
- государственная итоговая аттестация – 1 неделя;
- каникулы – 13 недель.

При разработке образовательной программы установлена направленность сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом и частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, которая конкретизирует содержание программы и соответствует видам деятельности.

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и семестрам;
- объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации;
- условия проведения государственной (итоговой) аттестации, условия проведения демонстрационного экзамена в структуре процедур государственной итоговой аттестации.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, практику, а также другие виды учебной деятельности, определенные учебным планом и календарным планом воспитательной работы.

Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включая, получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования составляет 2952 часа, из них выделено на:

- общеобразовательный цикл – 1476 часов;
- дисциплины (модули) – не менее 612 часов;

- практику – не менее 540 часов;
- государственную итоговую аттестацию – 36 часов.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом образовательной программы. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, ФГОС СПО проводятся сгруппировано по 2 часа (парами).

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся в очной форме обучения составляет 36 академических часов.

Техникум самостоятельно определяет объем времени, отводимого на самостоятельную работу обучающихся. Всего на самостоятельную работу выделено 40 часов.

Форма и процедура осуществления текущего контроля определяется с целью установления объективности уровня знаний, умений и сформированных профессиональных компетенций у обучающихся при освоении ими профессиональных модулей и дисциплин. Текущий контроль проводится как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Текущий контроль по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на дисциплину или междисциплинарный курс. Формы и процедуры текущего контроля знаний: опрос (устный или письменный), тестирование, защита выполненных лабораторных, расчетно-графических и иных работ; контрольные и самостоятельные работы в рамках учебного занятия, проверка выполнения письменных домашних заданий, защита самостоятельной работы обучающихся (реферата, проекта, исследовательской работы и др.) и т.д. выбираются преподавателем. Для оценки результатов используется накопительная система оценивания.

По инициативе администрации в техникуме могут проводиться срезовые контрольные работы. Проведение такого контроля объявляется приказом директора техникума с указанием участников, форм и сроков его проведения.

Результаты текущего контроля и промежуточной аттестации в форме экзамена или дифференцированного зачета по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям, по всем видам практики оцениваются по пятибалльной шкале: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно, зачет оценивается - «зачтено», «не зачтено».

Формы контроля по каждой учебной дисциплине доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Самостоятельная работа – это планируемая работа обучающихся, выполняемая по заданию и при методическом руководстве преподавателя, но без его непосредственного участия. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, входит в объем часов образовательной программы учебного плана. Формы самостоятельной работы преподаватели планируют при разработке рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей с учетом имеющихся примерных программ. Контроль результатов самостоятельной работы обучающегося осуществляется в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия по дисциплине и междисциплинарного курса (текущий контроль) или в пределах отведенного времени (зачет, дифференцированный зачет, экзамен).

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) составляет 26 академических часов.

После первого курса, в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами (на основании совместного приказа Минобрнауки РФ и Минобороны РФ от 24 февраля 2010 г. № 96/134).

Дисциплины «Физическая культура» способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «Основы инженерной графики», «Материаловедение», «Допуски и технические измерения».

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули: ПМ.01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений», ПМн.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом», ПМ.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» которые сформированы в соответствии с видами деятельности, предусмотренными пунктом 2.4 ФГОС СПО.

Объем профессионального модуля составляет не менее 5 зачетных единиц.

В учебном плане предусмотрены комплексные дифференцированные зачеты по дисциплинам, междисциплинарным курсам и практикам:

ООД.08 «Информатика» и ООД.14 «Индивидуальный проект. Информатика» - 2 семестр;

СГ.02 «Иностранный язык в профессиональной деятельности», СГ.05 Основы бережливого производства», СГ.05 «Основы финансовой грамотности», ОП.05ц* «Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения» - 4 семестр;

ОП.01 «Основы инженерной графики», ОП «Основы электротехники», ОП.03 «Материаловедение», ОП.04 «Допуски и технические измерения» - 3 семестр;

МДКн.02.01 «Основы технологии сварки» и МДКн.02.02 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов», УПн.02 «Учебная практика», ППн.02 «Производственная практика» - 4 семестр;

МДКн.03.01 «Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» и МДКн.03.02 «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением», УПн.03 «Учебная практика», ППн.03 «Производственная практика» - 4 семестр.

Предусмотрено концентрирование изучение дисциплин и профессиональных модулей, поэтому в соответствующих ячейках колонок учебного плана указан объем нагрузки в часах на весь семестр, безотносительно к обязательному распределению часов в неделю.

Образовательная деятельность при освоении образовательных программ среднего профессионального образования или отдельных компонентов этих программ организуется в форме практической подготовки. Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована на каждом курсе обучения, охватывает как дисциплины общеобразовательного цикла, так и дисциплины (модули) всех других циклов (всех видов практики) предусмотренном учебным планом образовательной программы. В учебном плане отдельно указан объем образовательной программы (ее отдельных частей) в академических часах, реализуемых в рамках практической подготовки.

Практическая подготовка реализуется при проведении: практических занятий, практикумов, лабораторных работ, отдельных занятий лекционного типа, самостоятельную работу, выполнение курсового проекта (работы), индивидуального проекта по общеобразовательным учебным предметам, участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным.

Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебных базах практики и иных структурных подразделениях техникума, а также в специально оборудованных (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между техникумом и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

Освоение образовательной программы предусматривает проведение практики обучающихся. В соответствии с ФГОС СПО, практика является компонентом образовательной программы (отражена в учебном плане), входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды – учебная практика и производственная практика, которые реализуется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного

выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика реализуется в несколько периодов в рамках профессиональных модулей:

ПМ.01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений» - 36 часов (4 семестр);

ПМн.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» - 108 часов (4 семестр);

ПМн.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» - 108 часов (4 семестр);

ПМ.04* «Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций» - 36 часов (1 семестр).

Производственная практика реализуется непрерывно в рамках профессиональных модулей:

ПМ.01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений» - 72 часа (4 семестр);

ПМн.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» - 108 часов (4 семестр);

ПМн.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» - 108 часов (4 семестр);

ПМ.04* «Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций» - 72 часа (2 и 3 семестры).

Аттестация, по итогам практики, осуществляется на основе оценки решения задач практики, отзыва руководителей практики об уровне знаний и квалификации обучающегося. По результатам аттестации по практике выставляется дифференцированный зачет. Оценка по практике вносится в приложение к диплому.

Календарный учебный график разрабатывается ежегодно и утверждается директором техникума. В календарном учебном графике указывается последовательность реализации образовательной программы по учебным годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы.

Обучение по образовательным программам среднего профессионального образования обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся и в соответствии с Положением «Об организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья» (приказ № 09-01-021 от 11.01.2021 г.).

5.1. Общеобразовательный цикл

Общий объем образовательной программы среднего профессионального образования в очной форме обучения, для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часов, которые полностью соответствуют требованию ФГОС СОО об обязательной части СОО и обеспечивают выполнение требований к содержанию и результатам освоения базового уровня образовательной программы СОО, установленные ФГОС СОО и ФООП СОО.

Общеобразовательный цикл ОП СПО содержит обязательные общеобразовательные дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Математика», «Иностранный язык», «Информатика», «Физика», «Химия», «Биология», «История», «Обществознание», «География», «Физическая культура», «Основы безопасности и защиты Родины» и «Индивидуальный проект».

Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках изучаемой общеобразовательной дисциплины «Информатика» с учетом получаемой профессии.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта.

Объем общеобразовательных дисциплин на базовом уровне определен в зависимости от специфики получаемой профессии.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на углубленном уровне с учетом профиля среднего профессионального образования, обусловленного спецификой осваиваемой профессии,

изучаются следующие общеобразовательные дисциплины: математика, физика. Учет профессиональной направленности ОП СПО при реализации СОО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой образовательной дисциплине.

Освоение общеобразовательного цикла реализуется на первом и втором курсах.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), выполнение индивидуального проекта и другие виды учебной деятельности, определенные учебным планом.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла по ППКРС оценивается в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных дисциплин, с использованием традиционных и инновационных методов, включая компьютерные технологии в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса, тестирования и т.д.

Промежуточная аттестация осуществляется с использованием оценочных материалов, которые позволяют оценить достижение запланированных результатов освоения по общеобразовательным дисциплинам.

Промежуточная аттестация (зачет, дифференцированный зачет, экзамен) проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины.

Экзамены проводятся по общеобразовательным дисциплинам: ООД.01 «Русский язык», ООД.07 «Математика», ООД.11 «Физика».

Общая продолжительность каникул на первом курсе составляет 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

5.2. Формирование структуры образовательной программы с учетом вариативной части

Распределение вариативной части ОП ППКРС выполнено в соответствии с потребностями работодателей и требованиями профессиональных стандартов, на основании анкетирования работодателей и выпускников техникума, рассмотрено и одобрено на заседании круглого стола с приглашением работодателей – социальных партнеров (Протокол № 2 от 30.05.2025 г.). С работодателями согласовано содержание и результаты освоения ОП ППКРС. Проведена экспертиза контрольно-оценочных средств для оценки результатов освоения ОП ППКРС, согласованы требования к организации учебной, производственной практик, к учебно-методическому и информационному обеспечению образовательного процесса, к материально-техническому обеспечению, перечень кабинетов и лабораторий.

Выделенные согласно п.2.1 ФГОС СПО часы вариативной части 288 часов учебной нагрузки обучающихся использованы с целью расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Введены новые учебные дисциплины:

- в общепрофессиональный цикл:

ОП.05ц* «Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения» - 76 часов;

- в профессиональном цикле:

ПМ.04* «Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций» - 180 часов.

**Распределение объёма часов вариативной части между циклами ППКРС
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Учебная нагрузка обучающегося за счет вариатива, час	Документ, на основании которого введена вариативная часть
1	2	3	4
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	вариативная часть – 84 часа в том числе: самост. работа - 12 теор. обучение - 24 лаб./прак. - 48	
ОП.01	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Основы инженерной графики» должен: уметь: <i>- работать с типовыми технологическими документами.</i>	вариативная часть – 2 часа в том числе: самост. работа - 2	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ОП.02	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Основы электротехники» должен: знать: <i>- электрические измерения: понятие, виды, методы, погрешности..</i>	вариативная часть – 2 часа в том числе: самост. работа - 2	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ОП.03	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Материаловедение» должен: уметь: <i>- работать с диаграммой железо-углерод.</i>	вариативная часть – 2 часа в том числе: самост. работа - 2	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ОП.04	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Допуски и технические измерения» должен: знать: <i>- инструмент, для контроля шероховатости поверхностей.</i>	вариативная часть – 2 часа в том числе: самост. работа - 2	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ОП.05ц*	В результате изучения вариативной части учебного цикла обучающийся по дисциплине «Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения» должен: уметь: <i>- использовать современное программное обеспечение; - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.</i> знать: <i>- современные средства и устройства информатизации, порядок их применения; - программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств; - аддитивное производство; - аддитивные технологии (АТ), фаббер технологии, SLM-технологии, разновидности SLM-печати, технологии WAAM; - этапы разработки и внедрения технологии цифровых двойников.</i>	вариативная часть – 76 часов в том числе: самост. работа - 4 теор. обучение - 24 лаб./прак. - 48	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
П.00	Профессиональный цикл	вариативная часть – 204 часа в том числе: самост. работа - 26 теор. обучение - 18 лаб./прак. - 160	
ПМ.01	В результате изучения вариативной части профессионального модуля «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений»	вариативная часть – 8 часов в том числе: самост. работа - 8	

	обучающийся должен:		
МДК 01.01	по междисциплинарному курсу «Технология производства сварных конструкций» знать: - <i>приемы холодной правки металла;</i> - <i>приемы горячей правки металла.</i>	вариативная часть – 4 часа в том числе: самост. работа - 4	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
МДК 01.02	по междисциплинарному курсу «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений» знать: - <i>основные геометрические параметры при разделке кромок;</i> - <i>основные виды разделки кромок.</i>	вариативная часть – 4 часов в том числе: самост. работа - 4	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ПМн.02	В результате изучения вариативной части профессионального модуля « <u>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</u> » обучающийся должен:	вариативная часть – 8 часов в том числе: самост. работа - 8	
МДКн 02.01	по междисциплинарному курсу «Основы технологии сварки» знать: - <i>маркировку электродов для сварки;</i> - <i>методы борьбы со сварочными деформациями.</i>	вариативная часть – 4 часа в том числе: самост. работа - 4	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
МДКн 02.02	по междисциплинарному курсу «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов» знать: - <i>виды наплавки;</i> - <i>основные приемы при наплавке.</i>	вариативная часть – 4 часа в том числе: самост. работа - 4	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ПМн.03	В результате изучения вариативной части профессионального модуля « <u>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</u> » обучающийся должен:	вариативная часть – 8 часов в том числе: самост. работа - 8	
МДКн 03.01	по междисциплинарному курсу «Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» знать: - <i>устройство сварочного выпрямителя;</i> - <i>устройство сварочного трансформатора.</i>	вариативная часть – 4 часа в том числе: самост. работа - 4	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
МДКн 03.02	по междисциплинарному курсу «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» знать: - <i>неизбежные и сопутствующие деформации;</i> - <i>конечные и остаточные деформации.</i>	вариативная часть – 4 часа в том числе: самост. работа - 4	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ПМ.04*	В результате изучения вариативной части профессионального модуля « <u>Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций</u> » обучающийся должен:	вариативная часть – 180 часов в том числе: самост. работа - 2 теор. обучение - 18 лаб./прак. - 160	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
МДК 04.01	по междисциплинарному курсу «Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций» уметь: - <i>читать чертежи простых деталей;</i> - <i>читать технологическую документацию;</i> - <i>подготавливать рабочее место в соответствии с требованиями рационального и безопасного выполнения работ;</i> - <i>выбирать инструмент и приспособления, соответствующие производимым работам;</i> - <i>использовать ручной слесарный инструмент для резки проката;</i> - <i>использовать ручной слесарный инструмент для рубки проката;</i> - <i>использовать механическое оборудование для резки проката;</i> - <i>использовать ручной слесарный инструмент для</i>	вариативная часть – 36 часов в том числе: самост. работа – 2 теор. обучение - 18 лаб./прак. - 16	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2

	опиливания; - использовать ручной слесарный инструмент для разметки; - использовать ручной инструмент для маркировки металла ударным способом; - использовать специальные приспособления для гибки; - обрабатывать отверстия на станках; - обрабатывать отверстия переносным механизированным инструментом; - выбирать технологические режимы обработки отверстий; - нарезать наружную и внутреннюю резьбу; - использовать универсальный измерительный инструмент для контроля деталей; - читать чертежи простых металлоконструкций; - читать технологическую документацию; - подготавливать рабочее место в соответствии с требованиями рационального и безопасного выполнения работ; - выбирать инструмент и приспособления, соответствующие производимым работам; - использовать слесарно-монтажный инструмент для соединения деталей; - производить прихватку деталей простых металлоконструкций электросваркой в процессе сборки; - использовать универсальный измерительный инструмент для контроля собранной конструкции; - подготавливать поверхности металлических деталей и узлов под окрашивание. ЗНАТЬ: - систему допусков и посадок в объеме выполняемой работы; - требования к шероховатости поверхностей деталей; - наименование и назначение ручного слесарного инструмента; - правила использования ручного слесарного инструмента; - правила эксплуатации оборудования для резки проката; - способы разметки деталей; - правила маркировки металла; - правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий; - правила эксплуатации станков для обработки отверстий; - наименование и назначение металлорежущих инструментов для обработки отверстий; - виды и назначение металлорежущих инструментов для нарезания резьбы; - технологические режимы обработки отверстий; - способы правки деталей и узлов металлоконструкций; - способы гибки деталей; - виды и назначение приспособлений для гибки деталей; - наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента; - правила использования контрольно-измерительного инструмента; - наименование и назначение слесарных приспособлений; - способы заточки слесарного инструмента; - свойства материалов, применяемых в металлоконструкциях; - марки и сортамент материалов, применяемых в металлоконструкциях; - марки инструментальных материалов; - виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению простых деталей;		
--	---	--	--

	- требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности.; - систему допусков и посадок в объеме выполняемой работы; - наименование и назначение слесарно-монтажного инструмента; - правила использования слесарно-монтажного инструмента; - методы и приемы сборки; - правила выполнения сварных соединений; - правила выполнения сварных соединений; - наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента; - правила использования контрольно-измерительного инструмента; - методы правки деталей и узлов металлоконструкций; - методы очистки поверхностей под окрашивание; - виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке узлов металлоконструкций; - требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности.		
УП.04	по Учебной практике иметь практический опыт: - разметки простых деталей по шаблонам; - подготовки рабочего места при изготовлении деталей; - выбора инструмента для изготовления простых деталей; - рубки и резки вручную заготовок из листового, сортового и фасонного проката; - резки на гильотинных ножницах и пресс-ножницах заготовок из листового проката; - маркировки металла ударным способом; - вырубки и вырезки прокладок по разметке вручную; - опиливания простых деталей; - зачистки заусенцев; - нарезания резьб вручную метчиками и плашками; - сверления, рассверливания и развертывания отверстий по разметке на станках и переносным механизированным инструментом; - гибки деталей из листового проката; - правки деталей из листового проката; - контроля размеров простых деталей.	вариативная часть – 72 часа в том числе: лаб./прак. -72	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
ПП.04	по Производственной практике иметь практический опыт: - разметки простых деталей по шаблонам; - подготовки рабочего места при изготовлении деталей; - выбора инструмента для изготовления простых деталей; - рубки и резки вручную заготовок из листового, сортового и фасонного проката; - резки на гильотинных ножницах и пресс-ножницах заготовок из листового проката; - маркировки металла ударным способом; - вырубки и вырезки прокладок по разметке вручную; - опиливания простых деталей; - зачистки заусенцев; - нарезания резьб вручную метчиками и плашками; - сверления, рассверливания и развертывания отверстий по разметке на станках и переносным механизированным инструментом; - гибки деталей из листового проката; - правки деталей из листового проката; - контроля размеров простых деталей.	вариативная часть – 72 часа в том числе: лаб./прак. -72	Протокол заседания круглого стола с работодателями от 30.05.2025 г. № 2
Всего:		288 часов	

5.3. Формы проведения консультаций

Часы консультаций в учебном плане предусмотрены на учебные дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, по которым запланировано, в качестве промежуточной аттестации, проведение экзамена.

Формы проведения консультаций – групповые, устные.

5.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов, экзаменов, в т.ч. по модулю и экзамена квалификационного. Аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета (комплексного дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, учебной и производственной практики в размере 2 академических часов. Аттестация по дисциплине, междисциплинарному курсу, по модулю, в виде экзамена (экзамена по модулю, квалификационного экзамена), выделяется за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, междисциплинарного курса, модуля. Промежуточная аттестация организована как в рамках экзаменационной сессии (концентрировано), так и рассредоточено.

Количество зачетов, предусмотренных в процедуре промежуточной аттестации – не более 10 зачетов в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре. Процедура промежуточной аттестации не предусматривает, что за каждый реализуемый семестр должна выставляться промежуточная аттестация для всех дисциплин и междисциплинарных курсов, практик, профессиональных модулей, установленных в учебном плане образовательной программы.

В структуре промежуточной аттестации по каждому семестру предусмотрено не менее одного экзамена, при этом количество экзаменов в процедуре промежуточной аттестации обучающегося не превышает 8 экзаменов в учебном году. В указанное количество не входит экзамен по физической культуре. При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

По завершению освоения профессиональных модулей ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» проводится «экзамен по модулю». Экзамен по модулю направлен на проверку сформированности компетенций и готовности выпускника к выполнению видов профессиональной деятельности, определенных в разделе «Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). По ПМн.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом», ПМн.03 «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением», ПМ.04* «Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций» проводится квалификационный экзамен, предусматривающий оценку освоения квалификации по профессии 3417 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

5.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (36 часов) проводится в форме демонстрационного экзамена. Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена «сварщик».

Государственная итоговая аттестация регламентируется Положением «О порядке и формах проведения государственной итоговой аттестации» (приказ № 09-01-118 от 07.03.2023 г.).

Сроки проведения ГИА: с 22 июня 2027 года по 28 июня 2027 года.

Процедура проведения ГИА, сроки её проведения и условия организации с указанием количества рабочих мест, уровни демонстрационного экзамена, комплекты оценочной документации описываются в Программе ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Распределение вариативной части ППКРС

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Всего	Самостоятельная работа	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	84	12	24	48
ОП.01	Основы инженерной графики	2	2	-	-
ОП.02	Основы электротехники	2	2	-	-
ОП.03	Материаловедение	2	2	-	-
ОП.04	Допуски и технические измерения	2	2	-	-
<i>ОП.05ц*</i>	<i>Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения</i>	76	4	24	48
П.00	Профессиональный цикл	204	26	18	160
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	8	8	0	0
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	4	4	-	-
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	4	4	-	-
ПМн.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	8	8	0	0
МДКн.02.01	Основы технологии сварки	4	4	-	-
МДКн.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	4	4	-	-
ПМн.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	8	8	0	0
МДКн.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4	4	-	-
МДКн.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4	4	-	-
ПМ.04*	Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций	180	2	18	160
<i>МДК.04.01</i>	<i>Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по сборке металлоконструкций</i>	36	2	18	16
<i>УП.04</i>	<i>Учебная практика</i>	72	-	-	72
<i>ПП.04</i>	<i>Производственная практика</i>	72	-	-	72
	Итого	288	38	42	208

Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

СОГЛАСОВАН:

Зам. директора по учебной работе	_____	М.М. Малахова
Зам. директора по учебно-производственной работе	_____	В.И. Бойко
Председатель ЦМК «Технологии машиностроения»	_____	Т.А. Гришаева
Председатель ЦМК «Экономических дисциплин»	_____	Е.А. Варганова
Председатель ЦМК «Математических дисциплин»	_____	Е.Л. Васильева
Председатель ЦМК «Естественнонаучных дисциплин»	_____	А.С. Пономарева
Председатель ЦМК «Гуманитарных, правовых и эстетических дисциплин»	_____	А.Н. Колесникова
Председатель ЦМК «Иностранных языков»	_____	Н.Ю. Рыбина
Председатель ЦМК «Русский язык и литература»	_____	М.Р. Арутюнян
Председатель ЦМК «Физической культуры и ОБЖ»	_____	Е.Ю. Иванова